

- Prewash the printed parts in 97 % Isopropanol (IPA) in an ultrasonic bath for 2 minutes in a container, afterwards mainwash for additional 2 minutes in a container with fresh Isopropanol. Dry the printed part with compressed air. For a particular effective cleaning with isopropanol, the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post curing
PCU LED N₂ 12 min, 80 % light output (incl. nitrogen)
FotoDent® flash 12 min + 1 min gas pre flow
- Afterwards temper the denture base in an oven at 90 °C for 10 minutes.
- Recommended bonding adhesive for denture teeth: VITA VIONIC® BOND or IvoBase CAD Bond.
- In order to remove polymerized residues from the printer material container and to homogenise FotoDent® denture, remove the container from the printer and filter the FotoDent® denture through a fine 190 Micron paint strainer. To avoid bubbles, let the material rest for 1 to 2 hours prior to use, after filtration.

To avoid compromising material quality, do not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may impair biocompatibility, lead to modified mechanical characteristics and/or color variations of the FotoDent® denture material.

Contra indication

FotoDent denture® is contraindicated for individuals with known allergy to methacrylates and acrylates.

Possible dangers

Before use observe the Material Safety Data Sheet of FotoDent® denture.

Hazard statements: **H315** Causes skin irritation. **H319** Causes serious eye irritation. **H317** May cause an allergic skin reaction. **H411** Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements: **P261** Avoid breathing dust / fume / gas / mist / vapors / spray. **P273** Avoid release to the environment. **P280** Wear protective gloves / eye protection / face protection. **P305+P351+P338** IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. **P310** Immediately call a POISON CENTER / doctor. **P501** Dispose of contents / container in accordance with local / regional / national / international regulations.

Contains: Neopentylglycol(PO)2 Diacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxide, pigment paste

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each FotoDent® denture packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

Cleaning

For cleaning of FotoDent® denture dentures the use of MaxiFresh™ cleaning tablets is recommended. Please be aware of the MaxiFresh™ instruction for use. Long term contact of dentures with coloring beverages (e.g. tea or coffee) may discolor the denture.

Dreve Design Rev.140120-3932



Lieferformen / Forms of delivery

REF D35500		
FotoDent® denture	rosa-transparent	1,0 kg Flasche
FotoDent® denture	pink transparent	1.0 kg bottle

REF D35501		
FotoDent® denture	rosa-opak	1,0 kg Flasche
FotoDent® denture	pink opaque	1.0 kg bottle

Rx only

Achtung
Warning

Stand der Informationen / Date of information: 01.2020

FotoDent® denture 385 nm

Gebrauchsanweisung / Directions for use

Produktbeschreibung

FotoDent® denture ist ein lichthärtender Kunststoff für DLP-Systeme mit 385 nm-LED zur Herstellung von dentalen Prothesenbasen. Die DII Drucker von Rapid Shape und die Asiga MAX UV sind für die Verarbeitung von FotoDent® denture geeignet. Zur Nachhärtung empfehlen wir die Dreve Lichthärtegeräte PCU LED N₂ oder den FotoDent® flash, welche optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt sind.

Verarbeitung

- Ausrichtung der Prothesenbasen: vertikal
- Beim Verarbeiten von FotoDent® denture empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- FotoDent® denture im Originalgebinde für mindestens 30 Sekunden gut aufschütteln, 1 Stunde vor Benutzung.
- Gießen Sie FotoDent® denture vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Siehe auch Anwendungshinweise in der beiliegenden Anleitung des Druckers.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Verarbeitungstemperaturen:

Rapid Shape DII Serie	23±3 °C
Asiga MAX UV	35±3 °C
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für FotoDent® denture für Ihren Druckprozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 2 Minuten in einem separaten Behälter vorreinigen, danach für weitere 2 Minuten in einem weiteren separaten Behälter mit frischem Isopropanol reinigen. Anschließend mit Druckluft trocknen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.

- Nachhärtung:

PCU LED N ₂	12 Min. bei 80 % Lichtleistung (inkl. Stickstoff)
FotoDent® flash	12 Min. + 1 Min. Gas-Vorströmzeit
- Anschließend die FotoDent® denture Basis in einem Ofen bei 90 °C für 10 Minuten temperieren.
- Zur Fixierung der Prothesenzähne in der FotoDent® denture Basis empfehlen wir VITA VIONIC® BOND.
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, FotoDent® denture zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, den Inhalt zu homogenisieren und mit einem feinen 190 Micron Schnellsieb zu filtrieren. Entstandene Blaseneinschlüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei FotoDent® denture entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können die Biokompatibilität beeinträchtigen, zu veränderten mechanischen Eigenschaften und/oder Farbabweichungen des FotoDent® denture Materials führen.

Kontraindikationen

FotoDent® denture ist zur Herstellung dentaler Prothesenbasen vorgesehen; bei Bestehen einer Acryllallergie kann eine allergische Reaktion auftreten.

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von FotoDent® denture das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: **H315** Verursacht Hautreizungen. **H319** Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H411** Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: **P261** Einatmen von Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf / Aerosol vermeiden. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P310** Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM / Arzt anrufen. **P501** Entsorgung des Inhalts/ des Behälters gemäß den örtlichen / regionalen / nationalen / internationalen Vorschriften.

Enthält: Neopentylglycol(PO)2 Diacrylate, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinoxid, Farbpigmentkonzentrat

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder FotoDent® denture Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Reinigung

Zur Reinigung der Prothesenbasen aus FotoDent® denture empfehlen wir die Verwendung von MaxiFresh™ Reinigungstabletten. Bitte die separate MaxiFresh™ Anleitung beachten. Ein längerer Kontakt der Prothese mit stark färbenden Getränken (z. B. Tee oder Kaffee) kann zur Verfärbung der Prothese führen.

Intended use

FotoDent® denture is a methacrylate-based material for DLP systems with 385 nm-LED for production of denture base. Rapid Shape DII series and Asiga MAX UV are appropriate printers. For post curing of FotoDent® denture built parts, the Dreve light curing units PCU LED N₂ or FotoDent® flash are recommended for optimal results.

Indications for use

FotoDent® denture is a light curing resin intended for manufacturing of full and partial removable dentures.

Processing

- Optimal Orientation: vertical
- During the application of FotoDent® denture we recommend wearing personal protective equipment f. i. suitable gloves, safety goggles etc.
- FotoDent® denture should be well shaken for a minimum of 30 seconds, 1 hour before use.
- Carefully pour FotoDent® denture into the pre-determined container of the production unit.
- Please see further steps within printer manual.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Processing temperature:

Rapid Shape DII series	23±3 °C
Asiga MAX UV	35±3 °C
- Select the product specific parameter settings for FotoDent® denture for your printing process.
- Direct finishing is recommended after completion of the printing process.
- After the platform has been raised, a dripping time of approx. 10 minutes is recommended.